



H

GT[®] 40H

GT-LUFTFILTERGERÄT GT 40H

Bei schwerer Luftbelastung durch Öl,
Emulsionen und allgemeine KSS

EXPERTISE IN FILTERS
SINCE 1992

TECHNISCHE DATEN

GT[®] 40H

SCHWERE BELASTUNG

H
HEAVY

Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich.
Partikelgrößen von 0,01–10 µm.
Sichtbar über Dispersion.
Entsteht beim Einsatz von
Kühlschmierstoffen mit reinem Öl
und Emulsionen.

Entsteht bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und/
oder hohem KSS-Druck.

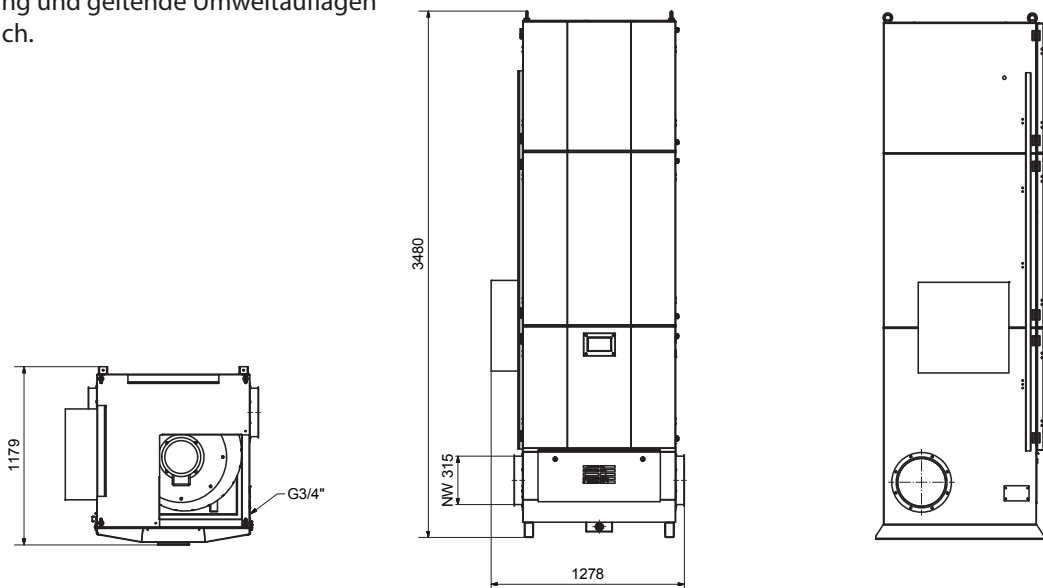
4000 m³/h

≥ 0,3 µm

99,97%

STANDARD UND TURNKEY-LÖSUNG

Alle GT-Luftfiltergeräte der Leistungsklassen 20, 40 und 80 können als Stand-alone-Lösung oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen installiert werden. Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.



Nenn-Volumenstrom m ³ /h	4000
Leistung kW max. *	5,5/7,5
Antriebsart	FU optional
Anschluss V Hz Phasen	400/460 50/60 3
L x B x H mm	1179 x 1278 x 3480
Gewicht kg	930
Filterfläche gesamt m ² *	105,7/127,1
1. Filterstufe m ² *	22,5 / 24,0
2. Filterstufe m ² *	27,0/30,6
3. Filterstufe m ² *	54,7/74,0
4. Filterstufe m ²	n. v.
Luftanschluss NW mm	315
ø freier Ölablass"	R 1 ¼
ø Auslass Ölrückförpumpen"	G ¾

* je nach Anwendungsfall

GTI Glob Tec Industriemaschinen GmbH | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | gti-globtec.com