

**GT<sup>®</sup> 80H**

**GT-LUFTFILTERGERÄT  
GT 80H**

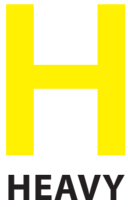
Bei schwerer Luftbelastung durch Öl,  
Emulsionen und allgemeine KSS

**EXPERTISE IN FILTERS**  
SINCE 1992

# TECHNISCHE DATEN

# GT<sup>®</sup> 80H

## SCHWERE BELASTUNG



Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich.  
Partikelgrößen von 0,01–10 µm.  
Sichtbar über Dispersion.  
Entsteht beim Einsatz von  
Kühlschmierstoffen mit reinem Öl  
und Emulsionen.

Entsteht bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und/  
oder hohem KSS-Druck.

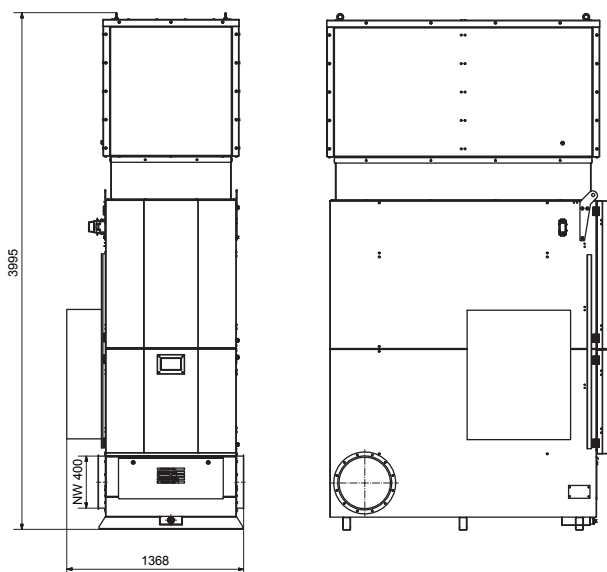
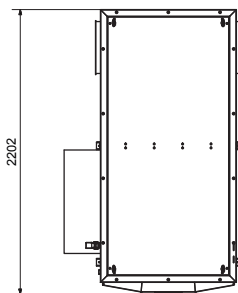
**8000 m<sup>3</sup>/h**

**≥ 0,3 µm**

**99,97%**

## STANDARD UND TURNKEY-LÖSUNG

Alle GT-Luftfiltergeräte der Leistungsklassen 20, 40 und 80 können als Stand-alone-Lösung oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen installiert werden. Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.



Nenn-Volumenstrom m <sup>3</sup> /h	8000
Leistung kW max.*	11/15
Antriebsart	geregelt, FU inkl.
Anschluss V   Hz   Phasen	400/460   50/60   3
L x B x H mm	2202 x 1368 x 3995
Gewicht kg	1750
Filterfläche gesamt m <sup>2</sup> *	211,4/254,2
1. Filterstufe m <sup>2</sup> *	45/48
2. Filterstufe m <sup>2</sup> *	54,0 / 61,2
3. Filterstufe m <sup>2</sup> *	109,4/148
4. Filterstufe m <sup>2</sup>	n. v.
Luftanschluss NW mm	400
ø freier Ölablass"	R 1 ¼
ø Auslass Ölrückföhrpumpe"	G ¾

\* je nach Anwendungsfall

GTI Glob Tec Industriemaschinen GmbH | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen  
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | gti-globtec.com