

**GT® PROZESSLUFT-FILTERGERÄTE IM EINSATZ**

# GT® ROLL

**DIE LÖSUNG FÜR MIT ADHÄSIVEN AEROSOLEN  
BELADENE ABLUFT AUS THERMISCHEN PROZESSEN**



Abb.: GT® 40R

## ANWENDUNG

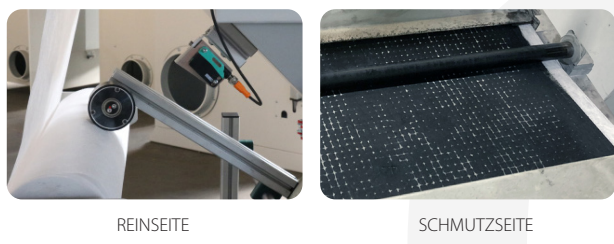


Vorfiltration bei Luftbelastung durch adhäsive Aerosole, wie sie typischerweise bei thermischen Prozessen (z. B. Härten, Beschichten, Lasern) vorkommt.

## FUNKTION



- Kompakte Vorfiltereinheit mit Spezialvlies
- Automatische bedarfsorientierte Vliesnachführung
- Adhäsive Partikel werden aus der Prozessluft filtriert
- Einfache Integration in bestehende Absaugsysteme
- Absaugung erfolgt durch nachgeschaltete Absauganlage, z. B. GT® 40H



## TECHNISCHE DATEN FÜR GT® 40R



Volumenstrom:	max. 4.000 m <sup>3</sup> /h
Differenzdruck:	max. 800 Pa
Wickeldurchmesser Vlies:	max. 350 mm (ca. 300 m)
Vliesbreite:	800 mm
Luftanschluss:	Bördelrohr NW 315
Eingreifschutz:	integriert
Sensor für Vliesende oder vollen Wickel:	Standard
Schnittstelle zu Leitwarte oder Maschine:	Standard

## KOSTENGÜNSTIG

**ERHÖHUNG DER STANDZEIT  
DER NACHGESCHALTETEN  
FILTERELEMENTE UM EIN  
VIELFACHES**

## EINFACH

**BIS ZU 240 M<sup>2</sup> FILTERFLÄCHE  
OHNE VLIESWECHSEL**

## SICHER & WARTUNGSARM

## GERINGER PLATZBEDARF

Technische Änderungen vorbehalten.