

LUFTFILTERGERÄT

GT[®] 80H



Bei schwerer Luftbelastung durch Öl,
Emulsionen und allgemeine KSS



8000 m³/h

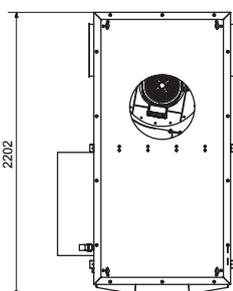
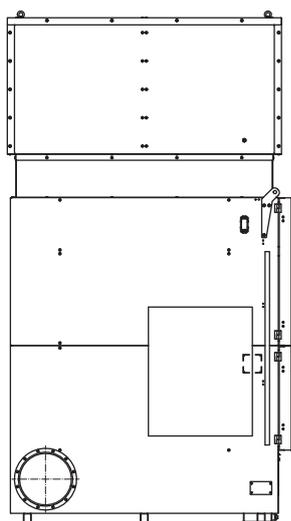
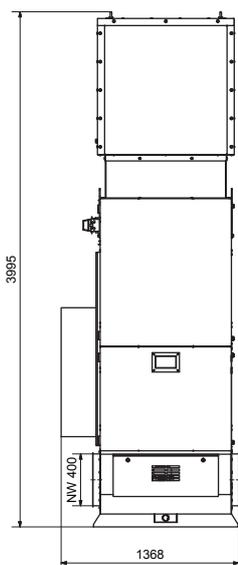
99,95 %
ABSCHIEDERAD

MADE
IN
GERMANY

EXPERTISE IN FILTERS
SINCE 1992



TECHNISCHE DATEN



GT[®] 80H

Nenn-Volumenstrom m³/h **8000 m³/h**

Leistung kW max. 11/15

Antriebsart geregelt, FU inkl.

Anschluss V | Hz | Phasen 400/460 | 50/60 | 3

L x B x H mm 2202 x 1368 x 3995

Gewicht kg 1750

Filterfläche gesamt m²
(min/max)* 204,4/291,4

Basisausführung

1. Filterstufe m² 48

2. Filterstufe m² 52

3. Filterstufe m² 109,4

4. Filterstufe m² n. v.

5. Filterstufe m² n. v.

Luftanschluss NW mm
(Rohgas/Reingas) 400

ø freier Ölablass“ R 1 ¼

ø Auslass
Ölrückförpumpen“ G ¾

* je nach Anwendungsfall

integrierte Pumpe